

Praktické informace

č. 8, verze 2010/10



ORAFOL® Fólie k laminování vnitřních stěn

ORAFOL® Europe GmbH

číslo artiklu: PO-638..., SFO-3268M..., SFO-3628G...

1 Úvodní poznámky

Následující dodatečné tipy jsou určeny k aplikaci fólií ORAFOL®, které byly navrženy k laminování vnitřních stěn.

Chcete-li pro vnitřní stěny používat fólie s kresbou, projděte si také praktické informace pro materiály s kresbou.

Chcete-li používat fólie, které jsou vytištěny inkoustovou tiskárnou, projděte si také praktické informace pro materiály digitálního tisku.

Jsou-li fólie použity při tisku obrazovky, projděte si praktické informace pro materiály tisku.

Společnost ORAFOL doporučuje k jedné grafické aplikaci používat pouze materiály se stejným číslem šarže. V tomto kontextu společnost **ORAFOL®** zaručuje, že se každá role fólie skládá z materiálů o stejném čísle šarže a nemá následně žádné spoje.

Jsou-li použity různá čísla šarží, jsou technici povinni provést testy k nalezení možných rozdílů při použití fólií a kvalitě grafické aplikace.

2 Podmínky skladování a zpracování

Samolepicí produkty **ORACAL®**, **ORAMASK®**, **ORALITE®** a **ORATAPE®** jsou dodávány v rolích, které by měly být vždy uskladněny buď položeny nebo stojící na podstavcích pro role uložených v chladném, suchém místě chráněném před slunečním světlem. Před zpracováním je nutné samolepicí fólie nechat přizpůsobit vlhkosti a teplotě nacházející se v oblasti zpracování. Za ideální jsou považovány relativní vlhkost mezi 40 a 50 % a teploty v rozsahu +18 °C až +22 °C. Velké odchylky od výše uvedených podmínek by mohly vést k roztahování nebo smršťování ochranného papíru. Výsledkem by byla nedostatečná plochost samolepicího materiálu a změny rozměrů v řezu.

Dodržujte pokyny ke skladování uvedené v technickém datovém listu dodaném s každou fólií.

3 Příprava povrchu

Vysoce kvalitní speciální lepidla použitá pro samolepicí materiály **ORACAL®** vytváří skvělé spojení s jakýmkoliv čistým, hladkým a vůči okolním podmínkám odolným povrchem, který je zbaven mastnoty, vosku a silikonu.

Bezchybné lepení proběhne u vysoce kvalitní barvy stěny (alespoň rozptýl barev v souladu s DIN EN13300 s třídou odolnosti proti drhnutí 3) a zcela suchými barvami.

V případě potřeby lze nelakovanou tapetu natřít základovou barvou, nezávisle na tom, zda byla vyrobena na základě papíru, skelných vláken, plastu nebo jiných materiálů.

Nevhodné jsou např.:

- povrchy s hrubou strukturou
- nelakované povrchy nebo povrchy bez základové barvy, (např. beton, cementová zeď, omítka)
- čerstvě lakované povrchy (nevysušené)
- oblasti s povrchem odpuzujícím nečistoty

- vlhké stěny pokojů (například koupelny, garáže) nebo pouze vlhké zdi
- špinavé zdi (např. nikotin, tuk)
- málo lepicí povrchy (např. staré tapety)

Nechte barvě nebo základnímu nátěru dostatek času k zaschnutí (vezměte v úvahu informace výrobce) a těsně před laminováním povrch očistěte, protože prach a jiné zachycené částice se mohou rychle přilepit k povrchu. Nejlepší výsledky při lepení se dosahují pomocí suché a bezprašné látky z mikrovlákna. Sledujte zvláště oblasti, kde se budou nacházet lomy a hrany grafiky.

4 Aplikace

Fólie se aplikuje v suchém stavu. Další tipy naleznete v praktických informacích uvedených výše.

5 Odstranění

Před odstraněním těchto fólií musí činit teplota okolí a povrchu alespoň +20 °C. Pomocí nože nejprve opatrně nadzvedněte jeden roh fólie. Poté pomalu stahujte fólii z povrchu pod úhlem 180°.

Zahříváním fólie pomocí tepelné pistole během tažení významně usnadňuje její odstranění. Je-li odstraňovaná fólie velmi stará, může na povrchu zůstat malé množství zbytkového lepidla. Lze jej snadno odstranit pomocí ředidla na barvy.

Tyto informace jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nebudeme vysvětlovat všechny příslušné prvky aplikace. Předpokládají se specializované nebo profesionální znalosti a schopnosti profesionálního technika. Vlivem rozdílnosti faktorů případných vlivů během aplikace a použití doporučujeme provést vlastní testy našich produktů zákazníky, kteří si přejí používat fólie pro zvláštní aplikace. Z těchto našich informací nelze vyvozovat žádné právně závazné záruky nebo určité kvality.

Orafol, Oranienburg, 12. října 2010

Igepa velkoobchod papírem spol. s r.o.
Ke Stadionu 400, 250 70 Odolena Voda
Tel. signmaking: 283 970 121, fax: 283 971 996
objednavky@igepagroup.com
www.top-autofolie.cz, www.igepagroup.com

